



GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

I. AMAÇ

Bu Belgelendirme programı, TÜRK LOYDU tarafından 28.12.2013 tarihinde Avrupa Birliği resmi gazetesinde yayınlanan 2013/53/EU Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Konseyi Yönetmeliğinin 2 (1) (a) (b) (c) ve (f) maddelerinde ve bu yönetmelik esas alınarak, 05.05.2017 tarih ve 30057 sayılı T.C.Resmi Gazete de yayınlanan Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliğinin 2 (1) (a) (b) (c) ve (e) maddelerinde belirtilen ürünlerin uygunluk değerlendirme faaliyetlerini nasıl yapacağı ve kurum ve kuruluşların TL'na nasıl başvuracağı, belgelendirme gereksinim ve aşamalarını, belgenin düzenlenmesi, yürütülmesi ile ilgili esasları düzenlemek amacıyla yapılmıştır.

TÜRK LOYDU, TS EN 17065 standardına uygun olarak yukarıda belirtilen yönetmelikler kapsamında ürün belgelendirme hizmeti vermektedir.

Mevcut prosedürlere göre, sözkonusu ürünlerin belgelendirilmesine ilişkin yönetmeliklerin ve ISO standartların gereklerine tam olarak uygunluğu teyit edilen ürünler TÜRK LOYDU tarafından belgelendirilir.

Bu program, sözleşme aşamasında karşılıklı olarak imza altına alınır.

II. KAPSAM

Bu program Deniz Sektörü Yeni İnşa Bölümü, Yat ve Küçük Tekneler Birimi tarafından uygulanır.

Ürünlerin kapsamı aşağıdaki gibidir:

1. Gezi tekneleri ve kısmen tamamlanmış gezi tekneleri,
2. Kişisel deniztaşıtları ve kısmen tamamlanmış kişisel deniz taşıtları,
3. Deniz taşıtı içerisine yerleştirilmiş ve kıçtan tahrikli benzinli motorlar ve benzin tankı mahalleri için tutuşmadan korunma donanımı,
4. Dıştan takma motorlarda, motor viteste iken ilk hareketi önleme donanımı,
5. Dümen simitleri, dümen mekanizmaları ve tel donanımları,
6. Sabit olarak tesis edilecek yakıt tankları ve yakıt hortumları,
7. Hazır (prefabrik) kaporta ve lumbuzlar,
8. Teknede büyük tadilata tabi olan deniz taşıtları.

Bu prosedür, Deniz Sektörü Yeni İnşa Bölümü Yat ve Özel Küçük Tekneler Biriminde, 28.12.2013 tarihinde Avrupa Birliği resmi gazetesinde yayınlanan 2013/53/EU Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Konseyi Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliğinin Yönetmeliğinin 2 (2) (a) (b) ve (c) maddelerinde ve 05.05.2017 tarih ve 30057 sayılı T.C.Resmi Gazete de yayınlanan Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliğinin 2 (2) (a) (b) ve (c) maddelerinde belirtilen ürünlere uygulanmaz.

III. TANIMLAR ve KISALTMALAR

- **Yönetmelik:** 28.12.2013 tarihinde Avrupa Birliği resmi gazetesinde yayınlanan 2013/53/EU Avrupa Parlamentosu ve Avrupa Konseyi Yönetmeliği ve bu yönetmelik esas alınarak, 05.05.2017 tarih ve 30057 sayılı T.C.Resmi Gazete de yayınlanan Gezi Tekneleri ve Kişisel Deniz Taşıtları Yönetmeliği.
- **Bakanlık:** Ulaştırma ve Altyapı Bakanlığı.
- **Komisyon:** Avrupa Birliği Komisyonu.
- **Ürün:** Gezi teknesi, kişisel su aracı, kısmen tamamlanmış gezi teknesi veya kişisel su aracı, ana sevk makinası ve bileşenler.
- **Deniz taşıtı:** Gezi Teknesi veya Kişisel Deniz Taşıtı.

GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

- **Gezi teknesi:** Sevk sistemine bakılmaksızın, spor ve gezi amaçlı, tekne boyu 2,5 metreden 24 metreye kadar olan, Kişisel Deniz Taşıtı haricindeki herhangi bir deniz taşıtı.
- **Kişisel deniz taşıtı:** Birincil sevk sistemi olarak su jeti pompasına sahip içten bir sevk motorunun kullanıldığı oturan, ayakta duran veya diz çökmüş vaziyetteki bir kişi veya kişiler tarafından kumanda edilen, boyu 4 metreden küçük spor ve gezi amaçlı deniz taşıtı.
- **Kişisel kullanım için imal edilmiş deniz taşıtı:** Üretimi takiben kullanacak kişi tarafından kendi kullanımı için imal edilmiş deniz taşıtı.
- **Sevk motoru:** Doğrudan veya dolaylı olarak sevk maksadıyla kullanılan, buji ile veya sıkıştırma ile ateşlenen içten yanmalı herhangi bir motor.
- **Motorda büyük tadilat:** Sevk motorunda gerçekleştirilen ve motorun emisyon sınırlarının ek-1'in B bölümünde belirtilen sınırları aşmasına sebep olabilecek veya sevk motorunun anma gücünü % 15'ten fazla artıran tadilatlar.
- **Teknede büyük dönüşüm:** Deniz taşıtının sevk sisteminin değişmesini, motorda büyük tadilat yapılmasını veya bu yönetmelikte belirlenmiş temel güvenlik ve çevresel gereklilikleri karşılayamayacak şekilde deniz taşıtında yapılan değişiklikler.
- **Sevk sistemi:** Deniz taşıtının sevk edilme metodu.
- **Motor ailesi:** Tasarımlarındaki özellikler sebebiyle, benzer egzoz ve gürültü emisyonu karakteristiklerine sahip motorların ithalatçıları tarafından yapılan gruplandırma.
- **Tekne boyu:** Uyumlaştırılmış standarda ve/veya uyumlaştırılmış standarda karşılık gelen uyumlaştırılmış ulusal standarda göre ölçülen tekne boyu.
- **Piyasada bulundurma:** Bir ürünün ticarî bir faaliyet yoluyla, bir ödeme karşılığında veya bedelsiz olarak dağıtım, tüketim veya kullanım için yurt içi piyasaya arzı.
- **Piyasaya arz:** Bir ürünün yurt içi piyasada ilk defa bulundurulması.
- **Hizmete sunmak:** Bu yönetmeliğin kapsadığı ürünün, son kullanıcısı tarafından ilk kullanımı.
- **İmalatçı:** Bir ürünü üreten veya tasarımlanmış veya üretilmiş bir ürünü piyasaya arz etmek üzere elinde bulunduran ve kendi adına ya da ticari markası ile ürünü piyasaya arz eden gerçek veya tüzel kişi.
- **Yetkili temsilci:** İmalatçı adına belirli görevleri yerine getirmek üzere kendisinden yazılı vekâlet alan Türkiye'de yerleşik gerçek veya tüzel kişi.
- **İthalatçı:** Bir ürünü ithal ederek piyasaya arz eden gerçek veya tüzel kişi.
- **Kişisel İthalatçı:** Bir ürünü ticari faaliyet amacı gütmeksizin, yurt dışından ithal ettiği bir ürünü, kendi kullanımı amacıyla hizmete sunan Türkiye'de yerleşik gerçek veya tüzel kişi.
- **Dağıtıcı:** Bir ürünü, tedarik zincirinde yer alarak piyasada bulunduran, imalatçı veya ithalatçı dışındaki gerçek veya tüzel kişi.
- **İktisadi işletmeci:** İmalatçı, yetkili temsilci, ithalatçı ve dağıtıcının herbiri.
- **Uyumlaştırılmış Ulusal standart:** TSE (Türk Standartları Enstitüsü) tarafından kabul edilmiş ve Türkçe olarak yayınlanmış Avrupa Birliği standardı.
- **Uyumlaştırılmış Avrupa Standardı :** Avrupa Standardizasyon Örgütü tarafından kabul edilmiş ve Avrupa Birliği resmi gazetesinde yayınlanan standartlar.

(https://ec.europa.eu/growth/single-market/european-standards/harmonised-standards/recreational-craft_en).



GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

-
- **Ulusal akreditasyon kuruluşu:** Türk Akreditasyon Kurumu (TURKAK)
 - **Uygunluk değerlendirmesi:** Bir ürünün, bu Yönetmeliğin gerekliliklerini karşılayıp karşılamadığını gösteren süreç.
 - **Uygunluk değerlendirme Kuruluşu:** Kalibrasyon, test, belgelendirme ve muayene dâhil olmak üzere uygunluk değerlendirme faaliyeti gerçekleştiren Türkiye’de yerleşik kuruluş.
 - **Geri çağırma:** Son kullanıcıya ulaşmış ürünün ilgili iktisadi işletmecisine geri dönüşüne yönelik herhangi bir önlem.
 - **Piyasadan çekmek:** Bir ürünün tedarik zinciri içerisinde piyasada bulundurulmasını önlenmesine yönelik herhangi bir önlem.
 - **Piyasa gözetimi:** Ürünün, sağlık, güvenlik ve kamu yararı ile ilgili diğer hususları güvence altına almak amacıyla düzenlenen ilgili teknik mevzuatın uygulanabilir gerekliliklerine uygunluğunu sağlamak amacıyla Bakanlık tarafından gerçekleştirilen tüm faaliyetler.
 - **“CE” işareti:** Ürünün “CE” işaretinin konulmasını öngören ilgili teknik mevzuatın uygulanabilir gerekliliklerine uygun olduğunu gösteren ve imalatçı tarafından iliştirilen işaret.
 - **TL :** Türk Loydu
 - **PAE :** Plan Approval and Engineering Division (Plan Onay ve Mühendislik Bölümü)
 - **NB :** New Building Division (Yeni İnşa Bölümü)
 - **PM :** Project Manager (Proje Yöneticisi)
 - **NB HO :** New Building Head Office Surveyors (Yeni İnşa Merkez Ofis Sörveyörleri)
 - **NB SL Chief:** New Building Survey Location Chief (Yeni İnşa Sörvey Lokasyonu Yöneticisi)
 - **Surveyors:** New Building Survey Location Surveyors (Yeni İnşa Sörvey Lokasyonu Sörveyörleri)
 - **SVEP software :** Surveyor Qualification and Training Software on Oracle (Oracle üzerinde bulunan Sörveyör Vasıflandırma ve Eğitim Yazılımı)
 - **Teknik Düzenleme Sorumlusu :** TL Deniz Sektörü Direktörü ve Yeni İnşa Müdürü tarafından beyan edilen delege edilmiş sorumlu
 - **AT :** Avrupa Topluluğu
 - **TO :** Madde IV- 2.1’de tanımlanan Teknik Operasyon.
 - **ÜYİO :** Madde IV- 2.2’de tanımlanan Üretim Yeri İncelemesi Operasyonu.
 - **TDİO:** Madde IV- 2.3’de tanımlanan Teknik Dosya İnceleme Operasyonu.
 - **GGDO :** Madde IV- 2.4’te tanımlanan Gözden Geçirme ve Değerlendirme Operasyonu.
 - **UBO :** Madde IV- 2.5’te tanımlanan Uygunluk Belgesi Düzenleme Operasyonu.
 - **PCA :** Üretim Sonrası Değerlendirme (Post Construction Assessment)

GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI**IV. BELGELENDİRME PROGRAMI****1 Gezi Tekneleri Yönetmeliğine göre Ürün Belgelendirme Yöntemi****1.1 Belgelendirme Hazırlığı****1.1.1 Başvuru**

Belgelendirme için tüm başvurular yazılı olacaktır. Başvuru yazısının alınmasından sonra başvuru sahibinden CE 700 Gezi Tekneleri Yönetmeliğine Göre Uygunluk Değerlendirme İçin Başvuru Formu'nu doldurarak TÜRK LOYDU' na değerlendirilmesi için iletmesi talep edilir. Başvuru sahibinden gelen bilgiler kayıt altına alınır ve teklif verilmesinde bu bilgiler esas alınır. Başvuru esnasında deniz taşıtları için Tablo 1 'de gösterilen Tasarım Sınıfının ve Tablo 2' de gösterilen uygulanması istenen modülün belirtilmesi son derece önemlidir.

Tablo – 1 Deniz Taşıtları Tasarım Sınıfları

Tasarım Sınıfı	Rüzgar Şiddeti (Bofor Ölçeği)	Karakteristik Dalga Yüksekliği (H 1/3, metre)
A	8'i aşan	4 m'den fazla
B	8'e kadar, 8 dahil olmak üzere	4 m'ye kadar, 4 dahil olmak üzere
C	6'ya kadar, 6 dahil olmak üzere	2 m'ye kadar, 2 dahil olmak üzere
D	4'e kadar, 4 dahil olmak üzere	0,3 m'ye kadar, 0,3 dahil olmak üzere

Açıklayıcı Notlar:

- A. Tasarım sınıfı A olarak belirlenen bir gezi teknesinin tasarımının, fırtına, kuvvetli fırtına, kasırga, hortum ve ağır deniz şartları veya aşırı büyük dalgalar gibi normal dışı şartlar hariç olmak üzere, bofor ölçeğine göre 8'i aşabilecek rüzgar kuvveti ve karakteristik dalga yüksekliğinin 4 metrenin üzerinde olduğu durumlar dikkate alınarak yapıldığı göz önünde bulundurulacaktır.
- B. Tasarım sınıfı B olarak belirlenen bir gezi teknesinin tasarımının, bofor ölçeğine göre 8'e kadar (8 dâhil) rüzgar kuvveti ve karakteristik dalga yüksekliğinin 4 metreye kadar (4 dâhil) olduğu durumlar dikkate alınarak yapıldığı göz önünde bulundurulacaktır.
- C. Tasarım sınıfı C olarak belirlenen bir deniz taşıtının tasarımının, bofor ölçeğine göre 6'ya kadar (6 dâhil) rüzgar kuvveti ve karakteristik dalga yüksekliğinin 2 metreye kadar (2 dahil) olduğu durumlar dikkate alınarak yapıldığı göz önünde bulundurulacaktır.
- D. Tasarım sınıfı D olarak belirlenen bir deniz taşıtının tasarımının, bofor ölçeğine göre 4'e kadar (4 dahil) rüzgar kuvveti ve karakteristik dalga yüksekliğinin 0,3 metreye kadar (0,3 dâhil) ve arasıra olmak üzere azami 0,5 metre dalga yüksekliği olduğu durumlar dikkate alınarak yapıldığı göz önünde bulundurulacaktır.

Her bir kategoride yer alan deniz taşıtlarının tasarımı ve üretimi, Yönetmelik Ek-1 de listelenen denge, yüzebilirlik ve diğer ilgili temel gerekler ile ilgili parametreleri karşılayacak şekilde yapılmalı ve iyi kullanım özelliklerine sahip olmalıdır.

GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI**Tablo - 2 Uygun Modül Seçimi**

Tasarım ve Yapı	Tasarım Kategorileri	2,5m≤Lh<12m		12m≤Lh<24m
	A Okyanus	Modül A1,B+C, B+F, G		B+C,B+F, G
	B Açık Deniz			
	C Kıyı	2013/53/EU yönetmeliğinin EK 1.A Madde 3.2 ve 3.3 ile ilgili uyumlaştırılmış standartlara uygunluğun sağlandığı yerlerde Modül A, A1,B+C,B+F, G		
	D Korunaklı Su	Modül A, A1, B+C, B+F, G		
	Kişisel Deniz Taşıtı	A, A1, B+C, B+F, G		
	Bileşenler	B+C, B+F, G		
Gürültü	Tasarım Kategorileri	Test Yoluyla	Referans Tekne	Fn+P/D metodu
	Kendinden ekzozlu olmayan kuyruklu veya içten takma motorlu , yeni veya teknede büyük dönüşüme tabi gezi tekneleri	Modül A1, G	Modül A1, G	Modül A,A1, G
	Kendinden ekzozu olmayan dıştan veya içten takma motorlu kişisel deniz taşıtı	Modül A1, G	Uygulanması yok	Uygulanması yok

1.1.2 Modüllerin Açıklamaları**1.1.2.1 MODÜL A- Üretimin dâhilî kontrolü**

(1) Üretimin dâhilî kontrolü, imalatçının, aşağıdaki ikinci, üçüncü ve dördüncü fıkralarda sayılan yükümlülükleri yerine getirdiği ve ürünlerinin teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu kendi sorumluluğu çerçevesinde sağladığı ve beyan ettiği uygunluk değerlendirme yöntemidir.

(2) Teknik Dosya

İmalatçı, ürünün ilgili kurallara uygunluğunun değerlendirilmesine imkân sağlayacak nitelikte ve risklerin yeterli derecede analizini ve değerlendirmesini içerecek şekilde teknik dosyayı hazırlar. Teknik dosya, ürüne uygulanabilir kuralları belirtir ve değerlendirmeye bağlantılı olması kaydıyla, ürünün tasarımını, imalatını ve işleyişini kapsar. Teknik dosya, uygulanabilir her durumda, asgarî aşağıdaki hususları içerir:

- Ürünün genel bir tanımı.
- Konsept tasarım ve imalat çizimleri ile bileşenlere, alt montaj gruplarına, devrelere vb. ait şemalar ve diğer ilgili veriler,
- Bu çizim ve şemalar ile ürünün işleyişinin anlaşılabilmesi için gerekli tanımlar ve açıklamalar.
- Kısmen veya tamamen uygulanan uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya ilgili teknik şartnamelerin referans adlarının listesi ile bu standartların uygulanmadığı durumlarda ilgili teknik düzenlemede belirtilen temel gerekleri karşılamak üzere benimsenen çözümlerin tarifleri ve uyumlaştırılmış ulusal standartların kısmen uygulanması hâlinde, bu standartların hangi kısımlarının uygulandığı.
- Yapılan tasarım hesaplamalarının, gerçekleştirilen muayenelerin ve diğer ilgili verilerin sonuçları.
- Test raporları.

GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

(3) Üretim

İmalatçı, imalat sürecinin ~~ve~~, bu sürecin gözetiminin, ve imal edilmiş ürünlerin ikinci fıkrada belirtilen teknik dosyaya ve teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu sağlaması için bileşenlerin sertifikası dahil olmak üzere gerekli her türlü önlemi alır.

(4) Uygunluk işareti ve Uygunluk Beyanı

- İmalatçı, ilgili teknik düzenlemede öngörülen uygunluk işaretini bu düzenlemenin ilgili kurallarını karşılayan her ürüne koyar,
- İmalatçı, her ürün modeli için yazılı bir uygunluk beyanı hazırlar ve bu beyanı, teknik dosya ile birlikte, gerektiğinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder. Uygunluk beyanı, ilgili olduğu ürünün tanımını içerir,
- İmalatçı, uygunluk beyanının bir örneğini, talep edilmesi hâlinde yetkili kuruluşlara sunar.

(5) Yetkili Temsilcisi

İmalatçının dördüncü fıkrada sayılan yükümlülükleri, imalatçının adına yapılması, sorumluluğunda olması ve ilgili görevlendirmede belirtilmesi kaydıyla yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir.

1.1.2.2 MODÜL A1- Üretimin dâhilî kontrolü ve denetimli ürün testi

(1) Üretimin dâhilî kontrolü ve denetimli ürün testi, imalatçının, aşağıdaki ikinci, üçüncü, dördüncü ve beşinci fıkralarda sayılan yükümlülükleri yerine getirdiği ve ürünlerinin teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu kendi sorumluluğu çerçevesinde sağladığı ve beyan ettiği uygunluk değerlendirme yöntemidir.

(2) Teknik Dosya

İmalatçı, ürünün ilgili kurallara uygunluğunun değerlendirilmesine imkân sağlayacak nitelikte ve risklerin yeterli derecede analizini ve değerlendirmesini içerecek şekilde teknik dosyayı hazırlar. Teknik dosya, ürüne uygulanabilir kuralları belirtir ve değerlendirmeye bağlantılı olması kaydıyla, ürünün tasarımını, imalatını ve işleyişini kapsar. Teknik dosya, uygulanabilir her durumda, asgarî aşağıdaki hususları içerir:

- Ürünün genel bir tanımı.
- Konsept tasarım ve imalat çizimleri ile bileşenlere, alt montaj gruplarına, devrelere vb. ait şemalar ve diğer ilgili veriler,
- Bu çizim ve şemalar ile ürünün işleyişinin anlaşılabilmesi için gerekli tanımlar ve açıklamalar.
- Kısmen veya tamamen uygulanan uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya ilgili teknik şartnamelerin referans adlarının listesi ile bu standartların uygulanmadığı durumlarda ilgili teknik düzenlemede belirtilen temel gerekleri karşılamak üzere benimsenen çözümlerin tarifleri ve uyumlaştırılmış ulusal standartların kısmen uygulanması hâlinde, bu standartların hangi kısımlarının uygulandığı.
- Yapılan tasarım hesaplamalarının, gerçekleştirilen muayenelerin ve diğer ilgili verilerin sonuçları,
- Test raporları.

(3) Üretim

İmalatçı, imalat sürecinin ~~ve~~, bu sürecin gözetiminin ve imal edilmiş ürünlerin ikinci fıkrada belirtilen teknik dosyaya ve teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu sağlaması için bileşenlerin sertifikası dahil olmak üzere gerekli her türlü önlemi alır.

(4) Ürün Testleri

İmal edilmiş her ürünün bir veya birden fazla unsurun, teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunun doğrulanması amacıyla imalatçı tarafından veya onun adına bir veya birden fazla teste tâbi tutulur. Bu testler, imalatçının seçimi

GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

doğrultusunda, işletme içi akredite bir birim tarafından veya imalatçının belirleyeceği bir onaylanmış kuruluşun sorumluluğunda gerçekleştirilir. Testlerin bir onaylanmış kuruluş tarafından gerçekleştirildiği durumlarda, imalatçı bu kuruluşun kimlik kayıt numarasını imalat aşamasında yine bu kuruluşun sorumluluğunda ürüne koyar.

(5) Uygunluk İşareti ve Uygunluk Beyanı

- İmalatçı, ilgili teknik düzenlemede öngörülen uygunluk işaretini bu düzenlemenin ilgili kurallarını karşılayan her ürüne koyar,
- İmalatçı, her ürün modeli için yazılı bir uygunluk beyanı hazırlar ve bu beyanı, teknik dosya ile birlikte, gerektiğinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder. Uygunluk beyanı, ilgili olduğu ürünün tanımını içerir,
- İmalatçı, uygunluk beyanının bir örneğini, talep edilmesi hâlinde yetkili kuruluşlara sunar.

(6) Yetkili Temsilcisi

İmalatçının beşinci fıkrada sayılan yükümlülükleri, imalatçının adına yapılması, sorumluluğunda olması ve ilgili görevlendirmede belirtilmesi kaydıyla yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir.

Modül A1 için İlave Gereklilikler:

a) Tasarım ve Üretim

İmalatçının üretimini temsil eden bir veya daha fazla deniz taşıtında aşağıdaki testlerden, eşdeğer hesaplamalardan veya kontrollerinden bir veya daha fazlası imalatçı tarafından veya imalatçı adına yapılacaktır:

Yönetmelik Ek-1 Bölüm A 3.2 maddesi gereğince denge testi

Ek-1 Bölüm A Madde 3.3 uyarınca yüzme özellikleri testi

b) Gürültü Emisyonları

Tekne içine yerleştirilmiş motoru bulunan veya entegre egzoz sistemine sahip olmayan kıçtan tahrikli motoru bulunan gezi tekneleri ve kişisel deniz taşıtları için, deniz taşıtı imalatçısının üretimini temsil eden bir veya daha fazla deniz taşıtında, Yönetmelik Ek-1 Bölüm C'de tanımlanan gürültü emisyon testleri, deniz taşıtının imalatçısı tarafından veya adına, imalatçı tarafından seçilmiş onaylanmış kuruluşun sorumluluğu altında yapılacaktır.

Dıştan takma ve entegre egzoz sistemine sahip olan kıçtan tahrikli motorlarda, motor imalatçısının üretimini temsilen her bir motor ailesinden bir veya daha fazla motorda, Yönetmelik Ek-1 Bölüm C'de tanımlanan gürültü emisyonu testleri motor imalatçısı tarafından veya onun adına, imalatçı tarafından seçilen onaylanmış kuruluşun sorumluluğu altında yapılacaktır.

Motor ailesinde birden fazla motor test edildiğinde, uygunluğunu garanti altına almak için, bu Yönetmelik Ek-7'de tanımlanan istatistiksel metot uygulanacaktır.

1.1.2.3 Modül B- AT tip incelemesi

(1) AT tip incelemesi, bir uygunluk değerlendirme işleminin, bir onaylanmış kuruluşun ürünün teknik tasarımını incelediği ve bu tasarımın teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygun olduğunu doğruladığı ve tasdik ettiği bölümüdür.

(2) AT tip incelemesi, aşağıdaki yöntemlerden herhangi biri çerçevesinde gerçekleştirilebilir:

- Üretilmesi hedeflenen ürünün bitmiş hâlini (üretim tipini) temsil eden numunenin incelenmesi.
- Teknik dosyanın ve üçüncü fıkrada belirtilen destekleyici kanıtların incelenmesi suretiyle ürünün teknik tasarımının yeterliliğinin değerlendirilmesi ve üretilmesi hedeflenen ürünün numunesinin önemli parçalarından bir veya daha fazlasının incelenmesi (üretim tipi ve tasarım tipinin birleşimi).

GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

c) Numune incelemesi olmaksızın, teknik dosyanın ve üçüncü fıkrada belirtilen destekleyici kanıtların incelenmesi suretiyle ürünün teknik tasarımının yeterliliğinin değerlendirilmesi. (tasarım tipi)

(3) İmalatçı, AT tip incelemesi başvurusunu, kendi seçtiği tek bir onaylanmış kuruluşa yapar. Başvuru aşağıdakileri içerir:

a) İmalatçının adı ve adresi, başvuru yetkili temsilci tarafından yapılıyorsa ayrıca yetkili temsilcinin de adı ve adresi,

b) Aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşa yapılmadığını belirten yazılı bir beyan,

c) Teknik dosya. Teknik dosya, ürünün ilgili kurallara uygunluğunun değerlendirilmesine imkân sağlayacak nitelikte olur ve risklerin yeterli derecede analizini ve değerlendirmesini içerir. Teknik dosya, ürüne uygulanabilir kuralları belirtir ve değerlendirmeyle bağlantılı olması kaydıyla, ürünün tasarımını, imalatını ve işleyişini kapsar. Teknik dosya, uygulanabilir her durumda, asgarî aşağıdaki hususları içerir:

1) Ürünün genel bir tanımı.

2) Konsept tasarım ve imalat çizimleri ile bileşenlere, alt montaj gruplarına, devrelere vb. ait şemalar ve diğer ilgili veriler,

3) Bu çizim ve şemalar ile ürünün işleyişinin anlaşılabilmesi için gerekli tanımlar ve açıklamalar.

4) Kısmen veya tamamen uygulanan uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya ilgili teknik şartnamelerin referans adlarının listesi ile bu standartların uygulanmadığı durumlarda ilgili teknik düzenlemede belirtilen temel gerekleri karşılamak üzere benimsenen çözümlerin tarifleri ve uyumlaştırılmış ulusal standartların kısmen uygulanması hâlinde, bu standartların hangi kısımlarının uygulandığı.

5) Yapılan tasarım hesaplamalarının, gerçekleştirilen muayenelerin ve diğer ilgili verilerin sonuçları.

6) Test raporları.

7) Üretilmesi hedeflenen ürünü temsil eden numuneler. Onaylanmış kuruluş, test programı için gerekli olması hâlinde, ilave numuneler talep edebilir.

8) Teknik tasarım çözümlerinin yeterliliğini destekleyen kanıtlar. Bu destekleyici kanıtlar, özellikle ilgili uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya teknik şartnamelerin tam olarak uygulanmadığı durumlarda, kullanılan her türlü belgeye atıfta bulunur. Bu destekleyici kanıtlar, gerektiğinde, imalatçının uygun nitelikteki laboratuvarı tarafından veya imalatçı adına ve onun sorumluluğunda başka bir laboratuvar tarafından gerçekleştirilen testlerin sonuçlarını içerir.

(4) Onaylanmış kuruluş;

a) Ürün sözkonusu olduğunda, ürünün teknik tasarımının yeterliliğini değerlendirmek için teknik dosyayı ve destekleyici kanıtları inceler,

b) Numune sözkonusu olduğunda;

1) Numunenin teknik dosyaya uygun imal edildiğini doğrular ve uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya teknik şartnamelerin ilgili hükümlerine uygun şekilde tasarlanmış unsurlar ile bu standartların ilgili hükümlerini uygulamaksızın tasarlanmış olan unsurları belirler,

2) İmalatçının ilgili uyumlaştırılmış ulusal standartlar ve/veya teknik şartnamelerde yer alan çözümleri uygulamayı tercih ettiği durumlarda, bunların doğru uygulanıp uygulanmadığını kontrol etmek üzere uygun inceleme ve testleri yapar veya yaptırır,

3) İlgili uyumlaştırılmış ulusal standartlar ve/veya teknik şartnamelerde yer alan çözümlerin uygulanmadığı durumlarda, imalatçı tarafından benimsenen diğer çözümlerin, teknik mevzuatın ilgili

GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

temel gereklerini karşılayıp karşılamadığını kontrol etmek üzere uygun inceleme ve testleri yapar veya yaptırır,

4) İnceleme ve testlerin gerçekleştirileceği mekân hakkında imalatçı ile anlaşır.

(5) Onaylanmış kuruluş, dördüncü fıkraya istinaden gerçekleştirilen faaliyetler ile bunların sonuçlarını içeren bir değerlendirme raporu hazırlar. Onaylanmış kuruluş, kendisini görevlendiren yetkili kuruluşa yönelik sorumlulukları saklı kalmak kaydıyla, bu raporun içeriğinin bir bölümünü veya tamamını, sadece imalatçının rızası hâlinde açıklayabilir.

(6) Değerlendirilen tipin teknik mevzuatın ilgili kurallarını karşıladığı durumlarda, onaylanmış kuruluş, imalatçıya bir AT tip inceleme belgesi düzenler. Belge, imalatçının adı ve adresini, incelemenin sonuçlarını, varsa, belgenin geçerliliği ile ilgili şartları ve onaylanan tipin tanımlanması için gerekli bilgiyi içerir. Belgenin bir veya daha fazla eki olabilir. Belge ve ekleri, imal edilen ürünlerin incelenen tipe uygunluğunun değerlendirilmesine ve üretim-içi kontrolüne imkân sağlayacak gerekli tüm bilgileri içerir. Tipin, teknik mevzuatın ilgili kurallarını karşılamadığı durumlarda, onaylanmış kuruluş AT tip inceleme belgesini vermeyi reddeder ve başvuru sahibini ayrıntılı gerekçelerini de sunarak red kararı hakkında bilgilendirir.

(7) Onaylanmış kuruluş, onaylanmış tipin teknik mevzuatın ilgili kurallarını artık karşılamadığını gösterebilecek sektördeki en son teknolojik yenilikleri takip eder ve bu gibi yeniliklerin tip üzerinde daha ileri bir incelemeyi gerektirip gerektirmediğine karar verir. Gerektirdiği kararını aldığı takdirde, imalatçıyı bu yönde bilgilendirir. İmalatçı, onaylanmış tip üzerinde yaptığı ve ürünün ilgili teknik mevzuatın temel gereklerine uygunluğunu veya AT tip inceleme belgesinin geçerlilik şartlarını etkileyebilecek her türlü değişiklik hakkında bu AT tip inceleme belgesine ilişkin teknik dosyayı muhafaza eden onaylanmış kuruluşa bilgi verir. Bu gibi değişiklikler, AT tip inceleme belgesinin aslına yansıtılmak üzere ilave bir onay gerektirir.

(8) Her onaylanmış kuruluş, verdiği veya geri çektiği AT tip inceleme belgeleri ve/veya bunlardaki herhangi bir ilave hakkında kendisini görevlendiren yetkili kuruluşları bilgilendirir ve düzenli olarak veya talep edilmesi hâlinde bu yetkili kuruluşlara, vermeyi reddettiği, askıya aldığı veya diğer türlü kısıtladığı AT tip inceleme belgelerinin ve/veya bunlardaki ilavelerin bir listesini sunar. Her onaylanmış kuruluş AT tip inceleme belgeleri ve/veya bunlardaki ilavelerle ilgili diğer onaylanmış kuruluşları, vermeyi reddettiği, askıya aldığı, geri çektiği veya diğer türlü kısıtladığı ve talep edilmesi hâlinde verdiği AT tip inceleme belgeleri ve/veya bunlardaki ilaveler hakkında bilgilendirir. Avrupa Komisyonu, Avrupa Birliği üyesi devletler ve diğer onaylanmış kuruluşlar talep etmeleri hâlinde AT tip inceleme belgelerinin ve/veya ilavelerinin bir örneğini temin edebilirler. Talep etmeleri hâlinde, Komisyon ve Avrupa Birliği üyesi devletler teknik dosyanın bir örneğini ve onaylanmış kuruluş tarafından gerçekleştirilen inceleme sonuçlarını da temin edebilirler. Onaylanmış kuruluş, AT tip inceleme belgesinin, eklerinin ve ilavelerinin ve imalatçı tarafından sunulan belgeleri de içeren teknik dosyanın birer örneğini, AT tip inceleme belgesinin geçerlilik süresinin sonuna kadar muhafaza eder.

(9) İmalatçı, AT tip inceleme belgesinin, belgenin eklerinin ve ilavelerinin bir örneğini teknik dosya ile birlikte ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle, talep edilmesi hâlinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere muhafaza eder.

(10) İmalatçının yetkili temsilcisi, ilgili görevlendirmede belirtilmiş olması kaydıyla, üçüncü fıkrafta belirtilen başvuruyu yapabilir ve yedinci ve dokuzuncu fıkralarda sayılan yükümlülükleri yerine getirebilir.

1.1.2.4 Modül F- Ürün doğrulamasına dayalı tipe uygunluk

(1) Ürün doğrulamasına dayalı tipe uygunluk, bir uygunluk değerlendirme işleminin, imalatçının, aşağıdaki ikinci ve altıncı fıkralar ile beşinci fıkranın (a) bendinde sayılan yükümlülükleri yerine getirdiği ve üçüncü fıkra hükümlerine tâbi tutulan ürünlerinin AT tip inceleme belgesinde tanımlanan tipe ve teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu kendi sorumluluğu çerçevesinde sağladığı ve beyan ettiği bölümüdür.

**GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN
BELGELENDİRME PROGRAMI****(2) Üretim**

İmalatçı, imalat sürecinin ve bu sürecin gözetiminin, imal edilmiş ürünlerin AT tip inceleme belgesinde tarif edilen onaylanmış tipe ve teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğu sağlaması için gerekli her türlü önlemi alır.

(3) Doğrulama

İmalatçı tarafından seçilen bir onaylanmış kuruluş, ürünün, AT tip inceleme belgesinde tanımlandığı şekliyle onaylanan tipe ve teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu kontrol etmek amacıyla gerekli inceleme ve testleri gerçekleştirir. Ürünün ilgili kurallara uygunluğunu kontrol etmek amacıyla yapılan bu inceleme ve testler, imalatçının seçimine göre, dördüncü fıkra da belirtilen şekilde her ürünün muayene ve testi yapılarak veya beşinci fıkra da belirtilen şekilde ürünlerin istatistiksel bazda muayene ve testi yapılarak gerçekleştirilir.

(4) Her ürünün tek tek incelenerek doğrulanması

Her ürün tek tek incelenir ve ürünlerin AT tip inceleme belgesinde tarif edilen şekliyle onaylanan tipe ve teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu doğrulamak için ilgili uyumlaştırılmış ulusal standartlarda ve/veya teknik şartnamelerde belirtilen testler veya eşdeğer testler yapılır. İlgili uyumlaştırılmış ulusal standartların bulunmadığı durumlarda, yapılacak uygun testleri onaylanmış kuruluş belirler. Onaylanmış kuruluş, yapılan inceleme ve testlerle ilgili olarak bir uygunluk belgesi düzenler ve onaylanan her ürüne kimlik kayıt numarasını koyar veya kendi sorumluluğunda konulmasını sağlar. İmalatçı uygunluk belgelerini denetim kapsamında yetkili kuruluşlara sunmak üzere ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder.

(5) Uygunluğun istatistiksel doğrulanması aşağıdaki şekilde yapılır:

- a) İmalatçı, imalat süreci ve gözetiminin üretilen her partinin homojenliğini sağlaması için gerekli tüm tedbirleri alır ve doğrulanması için ürünlerini homojen partiler hâlinde sunar.
- b) İlgili teknik düzenlemenin kurallarına göre her partiden rastgele numuneler alınır. Teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluklarını incelemek ve partinin kabul edilip edilmeyeceğine karar vermek üzere, numunedeki tüm ürünler tek tek incelenir ve ilgili uyumlaştırılmış ulusal standartta veya standartlarda ve/veya teknik şartnamelerde belirtilen uygun testler veya eşdeğer testler yapılır. Bu tür bir uyumlaştırılmış ulusal standardın bulunmadığı durumlarda, yapılacak uygun testler ilgili onaylanmış kuruluş tarafından belirlenir.
- c) Bir parti kabul edildiğinde, testleri geçemeyen numunedeki ürünler hariç olmak kaydıyla, partideki bütün ürünler onaylanmış kabul edilir. Onaylanmış kuruluş, yapılan inceleme ve testlerle ilgili olarak bir uygunluk belgesi düzenler ve onaylanan her ürüne kimlik kayıt numarasını koyar veya kendi sorumluluğunda konulmasını sağlar. İmalatçı, uygunluk belgelerini talep edilmesi hâlinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder.
- d) Bir parti reddedildiğinde, onaylanmış kuruluş veya yetkili kuruluş, bu partinin piyasaya arz edilmesini önlemek için uygun tedbirleri alır. Partilerin sık reddedilmesi hâlinde, onaylanmış kuruluş istatistiksel doğrulamayı askıya alabilir ve uygun önlemleri alabilir.

(6) Uygunluk İşareti ve Uygunluk Beyanı

- a) İlgili teknik düzenlemede öngörülen uygunluk işaretini ve üçüncü fıkra da atıf yapılan onaylanmış kuruluşun sorumluluğunda olmak kaydıyla bu kuruluşun kimlik kayıt numarasını, AT-tip inceleme belgesinde tarif edilen onaylanmış tipe uygun olan ve bu teknik düzenlemenin ilgili kurallarını karşılayan her ürüne koyar,
- b) Her ürün modeli için yazılı bir uygunluk beyanı hazırlar ve bu beyanı, gerektiğinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder. Uygunluk beyanı, ilgili olduğu ürünün tanımını içerir,
- c) Uygunluk beyanının bir örneğini, talep edilmesi hâlinde yetkili kuruluşlara sunar,
- d) Üçüncü fıkra da atıf yapılan onaylanmış kuruluşun kabul etmesi ve sorumluluğunda olması kaydıyla, bu kuruluşun kimlik kayıt numarasını da ürünlere koyabilir.



GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

(7) İmalatçı, onaylanmış kuruluşun kabul etmesi ve sorumluluğunda olması kaydıyla, bu kuruluşun kimlik kayıt numarasını imalat sürecinde ürünlere koyar.

(8) Yetkili Temsilcisi

İmalatçının yükümlülükleri, imalatçının adına yapılması, sorumluluğunda olması ve ilgili görevlendirmede belirtilmesi kaydıyla yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir. Yetkili temsilci, imalatçının ikinci fıkrada ve beşinci fıkranın (a) bendinde düzenlenen yükümlülüklerini yerine getirmeyebilir.

1.1.2.5 Modül G- Birim doğrulamasına dayalı uygunluk

(1) Birim doğrulamasına dayalı uygunluk, imalatçının, aşağıdaki ikinci, üçüncü ve beşinci fıkralarda sayılan yükümlülükleri yerine getirdiği ve dördüncü fıkra hükümlerine tâbi tutulan ürününün teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu kendi sorumluluğu çerçevesinde sağladığı ve beyan ettiği uygunluk değerlendirme yöntemidir.

(2) Teknik Dosya

İmalatçı, teknik dosyayı hazırlar ve dördüncü fıkrada belirtilen onaylanmış kuruluşa sunar. Teknik dosya, ürünün ilgili kurallara uygunluğunun değerlendirilmesine imkân sağlayacak nitelikte olur ve risklerin yeterli bir analizini ve değerlendirmesini içerir. Teknik dosya, ürüne uygulanabilir kuralları belirtir ve değerlendirmeye bağlantılı olması kaydıyla, ürünün tasarımını, imalatını ve işleyişini kapsar. İmalatçı, teknik dosyayı, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle, gerektiğinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere muhafaza eder. Teknik dosya, uygulanabilir her durumda, asgarî aşağıdaki hususları içerir:

- Ürünün genel bir tanımı.
- Konsept tasarım ve imalat çizimleri ile bileşenlere, alt montaj gruplarına, devrelere vb. ait şemalar ve diğer ilgili veriler,
- Bu çizim ve şemalar ile ürünün işleyişinin anlaşılabilmesi için gerekli tanımlar ve açıklamalar.
- Kısmen veya tamamen uygulanan uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya ilgili teknik şartnamelerin referans adlarının listesi ile bu standartların uygulanmadığı durumlarda ilgili teknik düzenlemede belirtilen temel gerekleri karşılamak üzere benimsenen çözümlerin tarifleri ve uyumlaştırılmış ulusal standartların kısmen uygulanması hâlinde, bu standartların hangi kısımlarının uygulandığı.
- Yapılan tasarım hesaplamalarının, gerçekleştirilen muayenelerin ve diğer ilgili verilerin sonuçları.
- Test raporları.

(3) Üretim

İmalatçı, imalat sürecinin ve bu sürecin gözetiminin, ürünün ilgili teknik düzenlemenin kurallarına uygunluğunu sağlaması için bileşenlerin sertifikası dahil olmak üzere gerekli her türlü önlemi alır.

(4) Doğrulama

İmalatçı tarafından seçilen bir onaylanmış kuruluş, ürünlerin teknik mevzuatın ilgili kurallarına uygunluğunu kontrol etmek amacıyla ilgili uyumlaştırılmış ulusal standartlarda ve/veya teknik şartnamede belirtilen testleri veya eşdeğer testleri yapar veya yaptırır. İlgili uyumlaştırılmış ulusal standartların ve/veya teknik şartnamelerin bulunmadığı durumlarda, yapılacak uygun testleri onaylanmış kuruluş belirler. Onaylanmış kuruluş, yapılan inceleme ve testlerle ilgili olarak bir uygunluk belgesi düzenler ve onaylanan ürüne kimlik kayıt numarasını koyar veya kendi sorumluluğunda konulmasını sağlar. İmalatçı, uygunluk belgelerini gerektiğinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder.

GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

(5) Uygunluk İşareti ve Uygunluk Beyanı

- İlgili teknik düzenlemede öngörülen uygunluk işaretini ve dördüncü fıkrafta atıf yapılan onaylanmış kuruluşun sorumluluğunda olmak kaydıyla bu kuruluşun kimlik kayıt numarasını, bu teknik düzenlemenin ilgili kurallarını karşılayan her ürüne koyar,
- Her ürün modeli için yazılı bir uygunluk beyanı hazırlar ve bu beyanı gerektiğinde yetkili kuruluşlara sunmak üzere, ürünün piyasaya arz edildiği tarihten itibaren on yıl süreyle muhafaza eder. Uygunluk beyanı, ilgili olduğu ürünün tanımını içerir,
- Uygunluk beyanının bir örneğini, talep edilmesi hâlinde yetkili kuruluşlara sunar.

(6) Yetkili Temsilcisi

İmalatçının ikinci ve beşinci fıkralarda sayılan yükümlülükleri, imalatçının adına yapılması, sorumluluğunda olması ve ilgili görevlendirmede belirtilmesi kaydıyla yetkili temsilcisi tarafından yerine getirilebilir.

1.1.2.6 Modül PCA Üretim Sonrası Değerlendirmesine Bağlı Eşdeğer Uygunluk

1. Üretim sonrası değerlendirmesine bağlı uygunluk, bu Yönetmeliğe uygunluğunun sorumluluğunun, imalatçının üstlenmediği ve böylece bu Yönetmeliğin 19 uncu maddesinin (2), (3) veya (4) numaralı fıkralarında atıfta bulunulan, ürünü kendi sorumluluğu altında piyasaya arz eden gerçek veya tüzel kişinin üstlendiği ürünün eşdeğer uygunluğa göre değerlendirilmesi prosedürüdür. Bu gerçek veya tüzel kişi, Yönetmeliğin Ek-5 indeki 2 inci ve 4 üncü maddelerinde belirlenmiş yükümlülükleri yerine getirecek ve ilgili ürünün tüm sorumluluğunu kendisinde olduğunu beyan edecek ve ayrıca ürünün bu ek'in 3 üncü maddesi hükümlerinin konusu olan bu Yönetmeliğin uygulanabilir gerekliliklerine uyumlu olduğunu garanti altına alacaktır.

2. Ürünü piyasaya arz eden veya hizmete sunan kişi, ürünün üretim sonrası değerlendirmesi için, bir onaylanmış kuruluşa başvuruda bulunmalıdır. Onaylanmış kuruluş, ürünün bu Yönetmeliğin gerekliliklerine uygunluğunu değerlendirmesini olanak verecek belge ve teknik dosyayı, ürün ilk kez hizmete sunulduktan sonra ürünün kullanımıyla ilgili tüm mevcut bilgileri sağlayacaktır.

Böyle bir ürünü piyasaya arz eden veya hizmete sunan kişi, bilgi ve belgeleri üretim sonrası değerlendirme prosedürü gereğince eşdeğer uygunluğuna ürünün değerlendirilmesi yapıldıktan sonraki 10 yıl boyunca, Bakanlığın talebi halinde vermek üzere saklayacaktır.

3. Onaylanmış kuruluş, ürünün bu Yönetmeliğin ilgili gerekliliklerine eşdeğer uygunluğunun ispatını sağlayacak kapsamda tekil ürünü inceleyecek ve hesaplamaları, testleri ve diğer değerlendirmeleri yapacaktır.

Onaylanmış kuruluş, yapılan değerlendirmenin uygunluğuna ilişkin bir sertifika ve ilgili raporu hazırlayacak ve yayımlayacaktır. Ayrıca sertifikanın ve uygunluk raporunun kopyalarını, Bakanlığın talebi halinde vermek üzere, yayımladıktan sonraki 10 yıl boyunca saklayacaktır.

Onaylanmış kuruluş, onaylı ürünün CE işaretinin yanına kendi kimlik kayıt numarasını ilisterecek veya kendi sorumluluğu altında iliştilmesini sağlayacaktır.

Değerlendirilen ürünün bir deniz taşıtı olması durumunda, onaylanmış kuruluş bu Yönetmeliğin ek-1 Bölüm A 2 inci maddesinin birinci fıkrasında atıfta bulunulan, deniz taşıtı tanıtım plakasını kendi sorumluluğu altında ayrıca iliştilmesini sağlayacaktır. Bu plaka oluşturulurken, imalatçının ülke kodu hanesi onaylanmış kuruluşun yerleşik olduğu ülkeyi belirtmek için, Bakanlık tarafından verilen benzersiz imalatçı kodu hanesi, onaylanmış kuruluşa verilmiş olan üretim sonrası değerlendirme kodunu belirtmek için kullanılacaktır. Deniz taşıtı tanıtım plakasında, üretimin ay ve yılı ve model yılı haneleri, üretim sonrası değerlendirmesinin ay ve yılını belirtmek için kullanılacaktır.

GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

4. CE işareti ve AB Uygunluk Beyanı

4.1 Ürünü piyasaya arz eden veya bir hizmete sunan kişi, CE İşaretini ve Ek-5'in 3 üncü maddesinde atıfta bulunulan onaylanmış kuruluşun sorumluluğu altında, değerlendirmeyi yapan ve bu Yönetmeliğin ilgili gerekliliklerine eğdeğer uygunluğu sertifikalandıran onaylanmış kuruluşun kimlik kayıt numarasını ürüne işliştirmelidir.

4.2 Ürünü piyasaya arz eden veya bir hizmete sunan kişi, bir AB uygunluk beyanı hazırlayacak ve Bakanlığın talebi halinde vermek üzere, üretim sonrası değerlendirme sertifikası düzenlendikten sonraki 10 yıl boyunca saklayacaktır. Hazırlanmış uygunluk beyanı, ürünü tanıtacaktır. AB uygunluk beyanının bir kopyası Bakanlığın talebi üzerine hazır bulundurulacaktır.

4.3 Değerlendirilen ürünün deniz taşıtı olması durumunda, deniz taşıtını piyasaya arz eden veya hizmete sunan kişi, Yönetmelik Ek-1 Bölüm A madde 2.2'de atıfta bulunulan, 'üretim sonrası değerlendirmesi' kelimelerini içerecek deniz taşıtının imalatçı plakasını ve Yönetmelik Ek-1 Bölüm A madde 2.1'de atıfta bulunulan deniz taşıtı tanım plakası numarasını Ek-5'in 3 üncü maddesinde düzenlenen hükümler gereğince işliştirmelidir.

5. Onaylanmış kuruluş, ürünü piyasaya arz eden veya hizmete sunan kişiye, üretim sonrası değerlendirme prosedürü altındaki yükümlölüklerini bildirmelidir.

1.1.3 Sözleşme Düzenlenmesi :

Gerçekleştirilecek ürün belgelendirme hizmeti için Madde 1.1.1' de belirtilen CE 700 Başvuru Formu alındıktan sonra, verilecek hizmetin kapsamının açık bir şekilde belirtildiği hizmet teklifi hazırlanarak başvuru sahibine gönderilir ve başvuru sahibinin teyidini takiben CE 702 Gezi Tekneleri Uygunluk Değerlendirme Hizmeti Sözleşmesi karşılıklı olarak imzalanır. Yeni başvurularda, 6140/K Hizmet Taleplerinin İncelenmesi ve Kabulü Prosedürü'ne göre NB HO tarafından işlem yapılacaktır. Bu değerlendirme, CE700 2013 53 EU Conformity Assessment Application Form'unda raporlanacak olup, OT103 Risk Değerlendirme formu ile işliştirilerek kayıt altına alınacaktır. İlave olarak CE703 Ürün Belgelendirme Programı da karşılıklı olarak imzalanır. Uygunluk değerlendirme işlemini gerçekleştirmek üzere ilgili yönetmelik, standart, prosedür ve kapsamda yer alan istekleri karşılayacak nitelikte ve yeter sayıda sörveyör görevlendirilmesi yapılır. Ayrıca, CE703 2013/53/EU Ürün Belgelendirme Programı sözleşme öncesi müşterilerin bilgi edinmesi amacıyla TL internet sitesinde tutulur.

TL HO, A1 modülü için sözleşme imzalanması durumunda müşterinin teknik dosya hazırlama ve istenen ekipmanın sertifikalarını alma sorumluluğunu üstlendiğini beyan ettiğinden emin olur.

2. Uygunluk Değerlendirme Aşamaları ve Gerçekleştirilmesi

Yönetmeliğe göre uygunluk değerlendirme işlemi aşamaları aşağıdaki gibidir;

2.1 Teknik Operasyon (TO)

Teknik operasyonlar üretim yerinin incelenmesi, testler, muayeneler, kontrollerden oluşur. Teknik operasyon PM'nin sorumluluğundadır. Teknik operasyonlar alt yüklenici ile gerçekleştirilebilir. PM tarafından atanmış sorumlu sörveyör(ler), uyumlaştırılmış satandartlara, ilgili kontrol listeleri ve raporlara göre gerekli muayeneleri ve kontrolleri yapar ve testlere şahitlik eder.

Herhangi bir teknik operasyondan önce, üretici deniz taşıtı tanım numarasının tekneye işliştirmesinden sorumludur.

2.2 Üretim Yeri İncelemesi Operasyonu (ÜYİO)

CE 704 kontrol formu kullanılarak üretim yerinin incelenmesi, imalat prosesinin ve kalite sisteminin değerlendirilmesi ürün belgelendirme programına göre ilk değerlendirmenin bir bölümünü oluşturur.



GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

Üretim yeri değişmemek kaydı ile, belgelendirilmiş ürünle aynı kategoride yer alan bir ürünle ilgili kapsam genişletme talebi olması halinde, son üretim yeri incelemesi üzerinden bir yıldan fazla süre geçmemiş ve olumlu sonuç alınmış ise, yeniden üretim yeri incelemesi yapılmaksızın talep sonuçlandırılabilir.

Üretim yeri değişikliği durumunda kuruluşun yeni üretim yeri mutlaka incelenecektir. Yeni üretim yerinde yapılan incelemede üretim yerinin yeterliliğinin tespiti halinde, kuruluşun belgesi yeni üretim yeri adresine göre düzenlenecektir.

2.3 Teknik Dosya İnceleme Operasyonu (TDİO)

Gezi Teknesi Modül B ve G uygunluk değerlendirme aşamasında üretici tarafından verilecek Teknik Dosya, GT 105 formu kullanılarak , PM tarafından incelenir, PM gerekli gördüğü planlar, projeler, hesaplamalar ve dokümanları incelenmek üzere POMB'ne iletir.

2.4 Gözden Geçirme ve Değerlendirme Operasyonu (DO)

Gözden geçirme operasyonu test sonuçlarının, muayene sonuçlarının, teknik dosya ve kalite sistemi denetimlerinin sonuçlarının incelenmesi ile sunulan diğer gerekli dokümanlarının değerlendirmelerini kapsar. Gözden geçirme operasyonu Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından gerçekleştirilir. Teknik Düzenleme Sorumlusunun proje yöneticisi ve/veya vasıflı sürveyör olarak atandığı durumlarda gözden geçirme operasyonu bu konuda en az beş yıllık vasfı bulunan bir sürveyör tarafından gerçekleştirilir. Gözden geçirme, alt yüklenici kullanılarak gerçekleştirilemez.

Teknik ve diğer dokümantasyon inceleme, test, muayene kalite sistemi denetimi sonuçlarının gözden geçirilmesine dayalı belgelendirme kararı Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından verilir. Teknik Düzenleme Sorumlusunun proje yöneticisi ve/veya vasıflı sürveyör olarak atandığı durumlarda sözkonusu belgelendirme kararı bu konuda en az beş yıllık vasfı bulunan bir sürveyör tarafından verilir.

Gözden geçirmeye dayalı belgelendirme kararı olumlu değilse, TL, başvuru sahibini, belgelendirmenin verilmemesi kararını ve nedenlerini açıkça ve ayrıntılı bir şekilde belirterek yazılı olarak bilgilendirir.

2.5 Uygunluk Belgesi Düzenleme Operasyonu (UBDO)

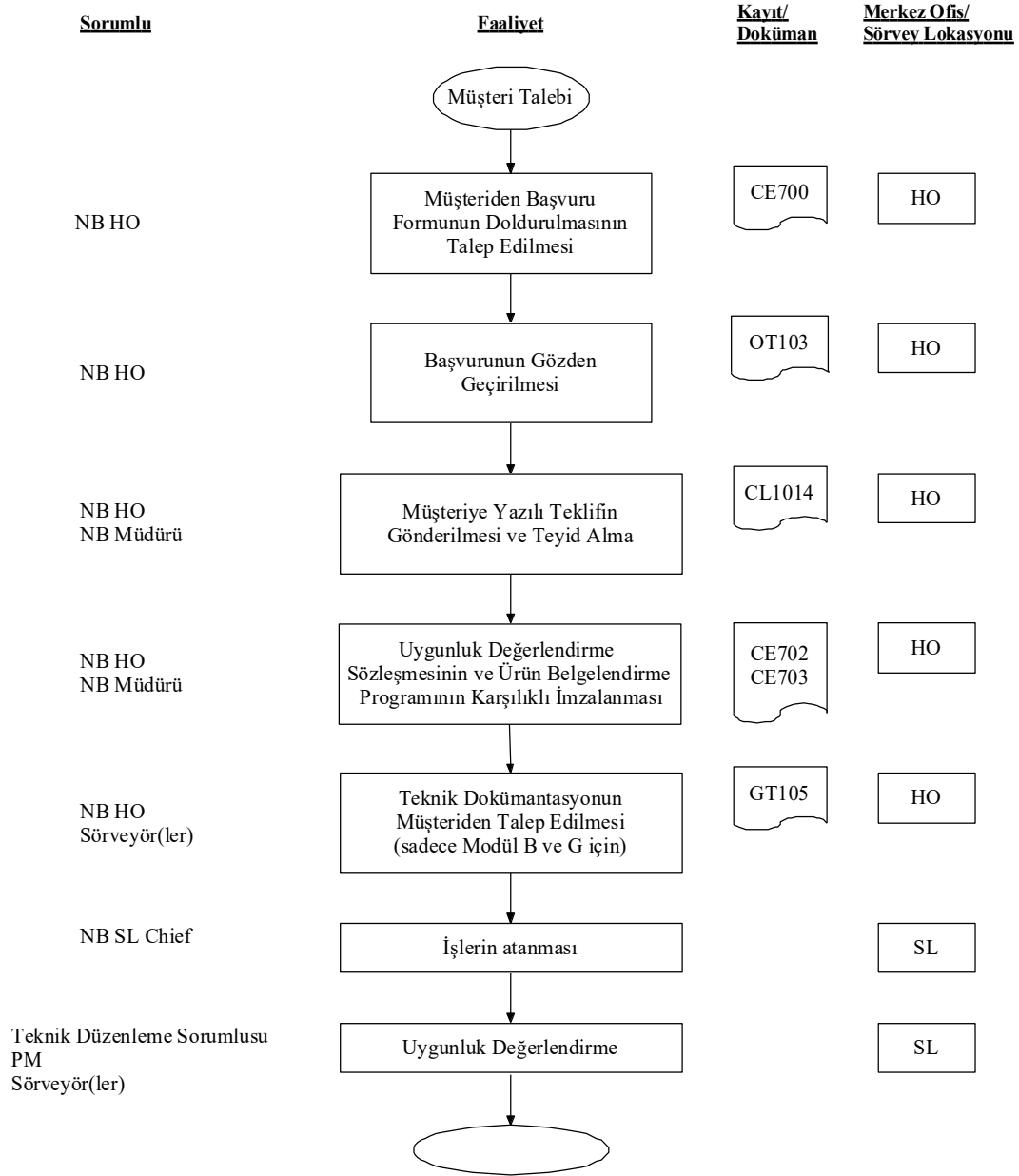
Teknik Düzenleme Sorumlusu tarafından veya Teknik Düzenleme Sorumlusunun proje yöneticisi ve/veya vasıflı sürveyör olarak atandığı durumlarda bu konuda en az beş yıllık vasfı bulunan bir sürveyör tarafından yapılan gözden geçirme sonucu verilen karar olumlu ise TL tarafından uygun sertifika düzenlenerek üreticiye teslim edilir.

Sertifikayı etkileyen firma değişikliği, tadilat vs gibi durumlarda TL NB HO üretici ile iletişime geçer ve 5.1 den 5.4.5 e kadar olan maddeler tekrar edilir.

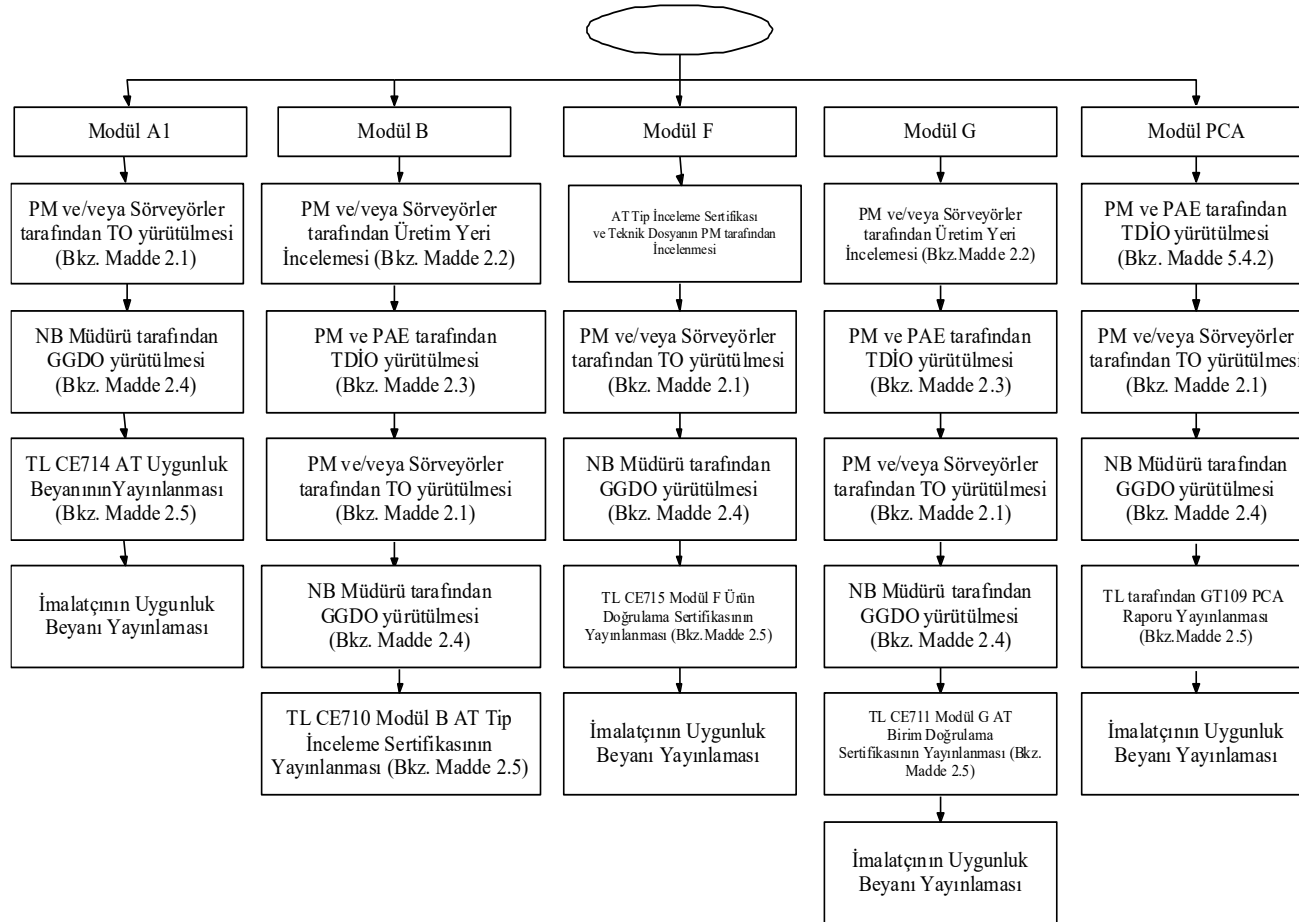
Uygunluk Değerlendirme Aşamaları Yönetmeliğin her bir modülü için Madde 2.86 Akış Şemasında gösterilmektedir.

GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

2.6 Akış Şeması



GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI





GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

V. GENEL KOŞULLAR

1. Türk Loydu'nun Yükümlülükleri:

Türk Loydu, Uygunluk Değerlendirme Prosedürlerine göre ürünün imalatı sırasındaki gerekli muayeneleri gerçekleştirmelidir.

Türk Loydu, ilgili standartlara göre ürünün testlerine nezaret etmelidir.

Türk Loydu teknik dosya ve diğer dokümanları incelemeli ve onaylamalıdır.

Türk Loydu, Uygunluk Değerlendirme Prosedürlerine göre uygulanabiliyorsa kalite sistemi denetimleri gerçekleştirmelidir.

Türk Loydu, AT Uygunluk Sertifikalarını ürün ilgili direktif ve Standartlara uygunsu düzenlemelidir.

Türk Loydu gerektiğinde uygunluk değerlendirme hizmetinin parçası olan teknik operasyonlar (testler, incelemeler ve kalite sistemi denetimleri) için taşeron çalıştırabilir. Bu durumda Türk Loydu Müşteriyi taşeron hakkında bilgilendirmelidir.

Belgelendirme Programı müşteriyi etkileyen yeni ve revize edilmiş şartlar ortaya koyduğunda, Türk Loydu bu değişiklikleri üreticiye bildirmelidir.

2. Üreticinin ve Mütessesilen Müşterinin Yükümlülükleri :

2.1 Üretici, ürünü ilgili yönetmeliğin temel gerekliliklerine ve bu yönetmeliğin işaret ettiği harmonize uluslararası standartlara uygun olarak imal etmelidir. Bu standartların uygulanmaması durumunda, müşteri tarafından benimsenen çözümler yönetmelikte belirtilen temel gereklilikleri karşılamalıdır.

2.2 Üretici, Modül B, G ve PCA (üretilmiş tekne) için incelenmek ve onaylanmak üzere, Teknik Dosya ve TL'nin talep edebileceği diğer tüm gerekli dökümanları hazırlanmasını ve sunulmasını sağlamalıdır. Diğer modüller için üretici tarafından hazırlanacak olan Teknik dosyanın TL'ye sunulmasına gerek yoktur.

2.3 Üretici, Modül B için aynı başvurunun başka bir onaylanmış kuruluşa yapılmadığını belirtir yazılı bir taahhütname verecektir.

2.4 Üretici, kendisine TL tarafından teslim edilen Belgelendirme Programına uymayı taahhüt eder.

2.5 Üretici, muayeneler sırasında Türk Loydu sürveyörüne yardımcı personel sağlamalıdır.

2.6 Müşteri, ilgili emniyet standartlarına uygun olarak emniyetli çalışma koşulları oluşturmak ve sürdürmek ve TL sürveyörlerinin, işyerlerine emniyetli şekilde girebilmeleri ve bu şekilde çalışmamasını ve yapım, test ve tecrübeler boyunca gerekli yardımı sağlamakla sorumludur. Bu emniyet koşulları; yüzeyin su, pas, toz, petrol artıklarından arındırılmış; ortamın gazdan arındırılmış, yeterli derecede aydınlatılmış ve sürvey için emniyetli düzeneklerin (sabit iskele, botlar vs) sağlanmış olması gibi tedbirler olduğu gibi yine buna benzer sağlıklı ve emniyetli çalışma koşullarını sağlayan hususlardır. Tank ortamına emniyetli giriş yapılabilmesi için izin verilen oksijen konsantrasyon alt limiti %20.6 üst limiti %22, patlayıcı gaz konsantrasyon üst limiti %1'dir. Müşteri kalibrasyonu sağlanmış bir gaz ölçer ile tankı ölçüp bildirmek ile yükümlüdür. TL sürveyörleri, Müşterinin güvenlik prosedürlerine, söz konusu prosedürlerin, sürveyörlere bildirildiği kapsamda uyacaktır. TL sürveyörleri, sunulan çalışma koşullarının emniyetsiz olduğunu kanaatine varırsa, işyerinde hizmet vermeyi reddedebilir. Bu gibi durumlardan doğabilecek gecikme vb. maddi zararlardan TL sorumlu tutulamaz.

2.7 Üretici, Türk Loydu sürveyörünün görevi ile ilgili her türlü yardımı yapmayı ve denetim amacıyla Türk Loydu'nun imalat, muayene, test etme ve depolama yerlerine girmesine izni vermeyi, Türk Loydu'na her türlü gerekli bilgiyi, özellikle; kalite sistem dokümanları, denetleme raporları, test ve kalibrasyon verileri ve ilgili personelin vasıflandırma ve eğitim kayıtları gibi kalite kayıtlarını sağlamayı, Üretim şartlarını, ürün isteklerini, üretim yerini ve KYS gibi ürün kalitesini etkileyen değişikliklerin olması durumunda Türk Loydu'na bilgi vermeyi, Belgenin Türk Loydu tarafından iptal edilmesi durumunda orjinal belgeyi iade edeceğimizi taahhüt eder.



GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

- 2.8** Üretici, uygunluğu etkileyebilecek şekilde üründe yapılan her değişimi Türk Loyduna bildirmelidir.
- 2.9** Üretici, Türk Loydu tarafından gerçekleştirilecek her muayeneyi bir hafta önceden bildirmelidir.
- 2.10** Üretici, ürün için AT Uygunluk Beyanı düzenlemelidir.
- 2.11** Üretici, ilgili direktife göre ürün üzerine CE işareti iliştiirmelidir. Uygulanan modüle göre TL nun ayırt edici numarasının ürüne iliştiirilmesi durumunda, TL nun ayırt edici numarası 1785'tir. Bu numara CE sembolünün sağ tarafına yazılmalıdır. TL ayırt edici numarası CE sembolü ile aynı yükseklikte ve aynı kalınlıkta olmalıdır. CE sembolü ile TL ayırt edici numarası arasında bir karakter boşluk bırakılmalıdır.
- 2.12** Üretici, ilgili direktifin, 4703 sayılı Ürünlere İlişkin Teknik Mevzuatın Hazırlanması ve Uygulanmasına Dair Kanunun, Piyasa gözetimi ve ürünlerin muayenesine dair yönetmelik ve üründe CE uygunluk işaretinin iliştiirilmesi ve kullanılmasına dair yönetmelik gereklerini karşılamalıdır.
- 2.13** Üretici, CE işaretini amacı dışında ve uygun olmayan şekilde kullanmamalıdır. Eğer CE işareti amacı dışında veya uygun olmayan şekilde kullanılırsa yukarıda belirtilen kanun ve yönetmelikler gereğince cezaya çarptırılabilir.
- 2.14** Üretici, Türk Loydu tarafından sertifikalandırılan ürünle ilgili olarak yanlış ve yanıltıcı bilgi ve doküman vermemelidir.
- 2.15** Üretici, TL tarafından yazılan uygunsuzlukları gidermeli ve TL'na göstermelidir.

3. Şikayet, İtiraz ve Başvurular

Hizmet sağlama esnasında ve belge verildikten sonra, müşteriler TL'nin kararları ile ilgili itirazda bulunma ve TL'nin hizmetleri ile ilgili şikayetlerini TL'ye iletme hakkına sahiptirler. Gezi Tekneleri Yönetmeliğine göre Ürün Belgelendirme Faaliyetleri ile ilgili olarak TL'ye ulaşan yazılı ve sözlü itiraz ve şikayetler kayıt edildikten sonra değerlendirilmeye alınır.

TL'ye <https://turkloydu.org/tr-tr/musteri-bilgilendirme-sistemi/sizi-dinliyoruz/sikayetler-ve-itirazlar.aspx> web sayfasında bulunan Şikayet Bildirim Formu ile, ya da e-posta ile info@turkloydu.org'a yazılı yollarla ulaşan şikayetler değerlendirilmeye alınır.

TL'ye ulaşan tüm şikayet ve itiraz başvuruları son derece gizli olup, hiç bir durumda üçüncü taraflara bilgi verilmez. Gerek görülmesi durumunda yalnızca TL'yi akredite eden kurum tarafından görülmesine izin verilir. Yasal gerekçelerle bilgi verilmesi söz konusu olduğunda kuruluş mutlaka haberdar edilir.

4. Sertifikanın Askıya Alınması

TL belirli periyotlar ile gerekli modüllerinin uygunluluğunun devamını kontrol eder. Aşağıdaki koşulların oluşması durumunda MÜSBB'nin karar tarihinden itibaren üç ayı aşmamak kaydı ile askıya alınır:

- CE Uygunluk işareti üretici tarafından kapsamının dışında ve uygunsuz şekilde kullanıldığında,
- Müşteriler şikayetlerinin teyit edilmesi durumunda,
- Sertifikalı ürün için yanlış ve yanıltıcı bilgi ve dokümanların elde edilmesi durumunda,
- Yetkili Otorite ve Pazarı Denetleyen otorite olan Bakanlık tarafından talep edildiği durumlarda,
- Sertifika sahibinin isteği üzerine,
- "Sözleşme"nin iptali gerektirmeyecek ölçüde ihlal edilmesi,
- Denetimler esnasında tespit edilen ve belirlenmiş süre içerisinde giderilmemiş uygunsuzluklar bulunması,
- Denetim kapsamında yer alan ürüne ilişkin standart dışında yer alan gereksinim ya da yasal yaptırımların (örneğin; işçi sağlığı ve iş güvenliği tüzüğü gibi) yerine getirilmediğinin tespiti,
- Kuruluşun haklı gerekçelere dayalı yazılı talepte bulunması,



GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

- TL ürün belgesi ve belge işaretinin yanlış kullanımı,
- Ürün belgelendirme kurallarına uyulmaması,
- Belge ücretlerinin ödenmemesi,
- Kuruluş organizasyonunda gerçekleştirilmiş önemli değişikliklerin TL'ye bildirilmemesi,
- Ürün imalatının dokümente edildiği ve denetlendiği şekilde uygulanmaması,
- TL tarafından ürün imalatına olumsuz etkileri olacağı kanaati oluşan durumların tespit edilmesi,

Askıya alma sebebine bağlı olarak, aşağıdaki programa uyulacaktır.

Askıya almaya yol açabilecek ihbarın gönderilmesini gerektiren durum	Askıya almadan önceki ihbar süresi
İmalatçı tarafından askıya almanın istenmesi:	Yok
Belgelendirme kuruluşunun ürünün tehlikeli olduğunu tespit etmesi:	Yok
Mevcut bir standardın emniyet dışı bir sebepten ihlal edilmesi:	Azami 30 gün
Belgelendirme kuruluşuna ücretlerin ödenmemesi:	Azami 30 gün
Belge verme anlaşmasının diğer hükümlerinin ihlal edilmesi:	Azami 60 gün
Bir standardın revizyonu ile ilgili olarak yeni şartlara mecburi uygunluk:	Azami 60 gün

Belgenin askıya alındığı ve askıya alma işleminin kaldırıldığı kuruluşa yazılı (taahhütlü mektup veya eşdeğer usullerle) olarak bildirilir. Belgenin askıya alınma kararı MUSBB tarafından alınır. TL gerekli gördüğünde askıya alma süresini bir kez daha olmak üzere en çok 3 ay daha uzatabilir. Ayrıca kuruluş talebi üzerine, makul gerekçeler bulunması kaydı ile ürün belgesi TL tarafından 6 ayı aşmamak üzere askıya alınabilir. Sertifikanın askıya alınması durumunda TL ürün belgesi ve belge işaretinin (TL markası) kullanımı durdurulmalıdır.

Belge askıya alınmasında belgenin kapsamının tamamı veya bir bölümü kısmi olarak askıya alınabilir. Belgenin askıya alındığı TL web sayfasında ilan edilir. Askıda kalma süresi boyunca belgenin reklam amaçlı olarak kullanıldığının tespit edilmesi durumunda belgenin iptal edilmesi süreci başlar.

5. Belgenin Askıdan İndirilmesi

Madde 4' e göre belgesi askıya alınan kuruluşlar, askıya alma gerekçelerinin ortadan kaldırıldığını yazılı olarak TL'ye bildirir. Askıya alma gerekçesinin giderildiğinin teyidi amacı ile TL tarafından kuruluştaki denetim gerçekleştirilir. Askıdan indirilme kapsamında gerçekleştirilen denetimin tipi, içeriği ve süresi, belgeyi askıya alma gerekçesine bağlı olarak belirlenir. Ancak bu süre periyodik denetim süresinden az, tekrar değerlendirme süresinden fazla olamaz. Denetim sonunda uygunluğu doğrulanan kuruluşun belgelendirme prosedürüne uygun olarak ürün belgesi askıdan indirilir. Askıya alınma gerekçeleri ortadan kaldırılmadığı durumda Madde 7 6 uygulanır.

6. Belgenin İptal Edilmesi ve Sonuçları:

Belge aşağıdaki koşulların oluşması durumunda iptal edilir:

- Belge sahibinin madde 5'de belirtilen askıya alma koşullarını kabul etmemesi,
- Belge sahibinin askıya alma gerekçelerini ortadan kaldırmaması,



GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

Belgenin iptal edilmesi durumunda belge sahibinin aşağıda belirtilen yükümlülüklerini yerine getirmesi gereklidir:

- TÜRK LOYDU ürün belge ve belge işaretinin kullanımının durdurulması,
- İptal edilen ürün belgesi kapsamındaki her tür haktan vazgeçilmesi,
- Ödenmemiş belge ücretlerinin ödenmesi,

Belgenin iptalini takiben bir ay içerisinde belge sahibinin ürün belge işaretini her tür yazışma ve tanıtım materyalinden çıkarması gerekmektedir. Aksi takdirde TL;

- Çeşitli yayın organlarında ilgili kuruluşun belgeyi anlaşıma kurallarını ihlal ederek illegal olarak kullandığını duyurur,
- Bu yüzden oluşacak maddi ve manevi zararların giderilmesi için yasal yollara başvurur.

Belgenin iptal edilmesi durumunda 16.02.2005 tarihli ve 25729 sayılı Resmi Gazetede yayınlanan Ürünlerin Piyasa Gözetimi ve Denetimine Dair Yönetmelik kapsamında TL, diğer onaylanmış kuruluşlara ve Gezi Tekneleri Direktifi kapsamında Türkiye'deki yetkili organ olan Bakanlığa, üreticinin sertifikası ve yetkilerinin elinden alındığını bildirir.

7. TL Ürün Belgelendirme Sisteminde Olabilecek Değişiklikler:

TL, ürün belgelendirme sisteminde (standart, prosedürler veya kurallarda) meydana gelebilecek önemli değişiklikleri, en kısa zamanda TL'den ürün belgeli kuruluşlara belirlenecek geçiş süresi sonunda gerekli düzenlemeleri yapmaları için duyurmakla yükümlüdür. Bu amaçla web sayfası, e-posta gibi araçlar kullanılabilir. Kurallarda, belge işareti ve belge kullanımında meydana gelen önemli değişiklikler yürürlüğe konmadan önce paydaşların görüşleri alınarak değerlendirildikten sonra TL tarafından belgeli müşterilere e-posta vasıtası ile yapılır.

8. TL'den Belgeli Kuruluşların İlan Edilmesi

TL onaylı ürünlerin listesi www.turkloydu.org sitesinde yayınlanmaktadır. Minimum gereklilik olarak üreticinin adı, sertifika numarası, sertifika tarihi, sertifika geçerlilik tarihi, ürün adı ve tanımlaması bu listede belirtilir.

9. Gizlilik

TL, ürün belgelendirmesi kapsamında ürünlere ilişkin elde ettiği her tür belge ve bilgiye son derece gizli muamele eder ve TL'yi akredite eden kuruluş ve Bakanlık hariç hiç bir koşulda üçüncü taraflara göstermez. TL yasal gerekçeler nedeni ile üçüncü taraflara bilgi vermek durumunda kaldığında, ilgili kuruluşu mutlaka haberdar eder.



TÜRK LOYDU

GEZİ TEKNELERİ ve KİŞİSEL DENİZ TAŞITLARI YÖNETMELİĞİNE GÖRE ÜRÜN BELGELENDİRME PROGRAMI

TASARIM SINIFI :

MODÜL :

Ürün(ler) :

Tarih:

Üretici veya Yetkili temsilcisi veya Sorumlu Kişi veya Müşteri Adı

İmzalayan

Ünvanı

İmza

Adresi

**TÜRK LOYDU UYGUNLUK
DEĞERLENDİRME HİZMETLERİ A.Ş.**

**Yeni İnşa Bölümü
Müdürü**

Proje Yöneticisi

**Evliya Çelebi Mah. Tersaneler Cad. No: 26/1
34944 Tuzla-İSTANBUL / TÜRKİYE**